

UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS
FACULDADE DE ADMINISTRAÇÃO, CIÊNCIAS CONTÁBEIS E CIÊNCIAS ECONÔMICAS

PORTARIA Nº 2767 DE 23 DE MAIO DE 2025

A DIRETORA DA FACULDADE DE ADMINISTRAÇÃO, CIÊNCIAS CONTÁBEIS E CIÊNCIAS ECONÔMICAS DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS, no uso de suas atribuições legais e estatutárias. RESOLVE:

Designar, SANDRO EDUARDO MONSUETO, Matrícula nº 1698093/SIAPE, Professor do Magisterio Superior, em regime de trabalho de dedicação exclusiva, lotado na Faculdade de Administração, Ciências Contábeis e Ciências Econômicas, CLEYZER ADRIAN DA CUNHA, Matrícula nº 1562707/SIAPE, Professor do Magisterio Superior, E, em regime de trabalho de dedicação exclusiva, lotado na Faculdade de Administração, Ciências Contábeis e Ciências Econômicas, SERGIO FORNAZIER MEYRELLES FILHO, Matrícula nº 1700855/SIAPE, Professor do Magisterio Superior, em regime de trabalho de dedicação exclusiva, lotado na Faculdade de Administração, Ciências Contábeis e Ciências Econômicas, o primeiro na condição de presidente, todos membros permanentes do Programa de Pós-Graduação em Economia - PPGECON, para comporem a comissão para a elaboração do Edital para o exame de seleção via ANPEC, da turma 2026, para o Programa de Pós-Graduação em Economia - PPGECON, nível mestrado.

ANDREA FREIRE DE LUCENA



Documento assinado eletronicamente por **Cleyzer Adrian Da Cunha, Coordenador de Pós-Graduação**, em 23/05/2025, às 14:49, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no § 3º do art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



Documento assinado eletronicamente por **Andrea Freire De Lucena, Diretora**, em 23/05/2025, às 21:20, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no § 3º do art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **5391130** e o código CRC **49220D43**.