



**UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS
REGIONAL CATALÃO
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM GESTÃO ORGANIZACIONAL
MESTRADO PROFISSIONAL**



**RESULTADO FINAL DO PROCESSO SELETIVO
CANDIDATOS APROVADOS
EDITAL Nº 04/2014**

CANDIDATO:	NOTA:
ANICÉZIO JOSÉ DA SILVEIRA GUIMARÃES	7,88
ANYAMA ALVES DA SILVA	8,49
CÉSAR AUGUSTUS ADORNO FERREIRA LIMA	8,71
CHRIS MANUEL FRITSCHÉ	8,93
DANIELA CRISTINA FÉLIX SANTANA	9,33
DÉBORA PRADO VASCONCELOS	7,67
FERNANDA LEÃO MESQUITA	8,07
FERNANDA LOBATO DE PAULA	7,14
GUSTAVO ALBERTO SILVA COUTINHO	8,46
INAINA LARA FERNANDES	8,62
IRENE ANTÔNIA DE MOURA	7,62
LAILA LIDIANE DA COSTA GALVÃO	7,25
LARISSA JULIANA PATROCÍNIO DA SILVA	7,68
MARCOS VINÍCIUS M.C. SILVA	7,38
MARIANA REZENDE DE BARROS	7,41
MICHELLY DE MELO ALVES	9,32
NÚBIA INOCENCIO DE PAULA	7,70
PAULO ANTONIO MARTINS HORDONES	9,00
PIETRO TAVARES DE PAULO GOMES	9,67
ROITIER CAMPOS GONÇALVES	8,16
TALITA ROQUETE LEAL FRITSCHÉ	7,20
THIAGO AQUINO DE AMORIM	8,66
VALÉRIA DUARTE GREGÓRIO	8,39

Catalão, 17 de Dezembro de 2014

Prof. Dr. Vagner Rosalem
Vice coordenador – Portaria 5331 – de 19 de Novembro de 2014