



UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS

REGIONAL CATALÃO

PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM GESTÃO ORGANIZACIONAL

EDITAL 04/2015 - RESULTADO DA ETAPA 2

Avaliação de Competências Específicas

CANDIDATOS	NOTA
ALINE FERREIRA CAMPOS CORREIA	7,0
ALTAIR FÁBIO SILVÉRIO RIBEIRO	5,5
AMANDA OLIVEIRA SOARES MONTEIRO	7,4
ANDRE LUIS MARTINS DE SOUZA	8,9
ÂNGELA MARIA LAJOVIC SAFATLE	4,3
ANIVALDO FERREIRA DE REZENDE	7,0
AURÉLIO GOULART RODOVALHO	9,5
BERNADETE DE FATIMA CASTRO	5,0
CARLA APARECIDA ALVES DA SILVA	0,0
CLÁUDIO RODRIGO DE PINA	4,8
DANIEL AFONSO NUNES ZAIRE	7,3
ELIZETE COSTA CAMPOS	7,1
ELOISA ANGÉLICA SILVA GARCIA	5,5
ÉRIKA MARIA DE PAULA	5,3
HEITOR BRAZ BORGES	5,2
JAMILLE ARAÚJO PAIXÃO	9,0
JOÃO HÉLIO DA SILVA PEREIRA	7,0
JOÃO HENRIQUE DAYRELL DE CASTRO	9,0
JOÃO PAULO DOJAME PERES	0,0
JOSÉ DIAS ASSIS JÚNIOR	5,7
KEILA APARECIDA MARQUES	7,0
LUIZ GUSTAVO DIAS	7,6
MANFRED SCHAITL	7,0
MARIA APARECIDA SILVA GOMES	4,8
MARIANA BARBOSA REGO	5,8
NEIOMAR GONDIM DE OLIVEIRA	8,8
NÚBIA INOCÊNCIO DE PAULA	7,5
PAULYENNE REZENDE DIAS GOMES	4,8
REILA SILVA PEREIRA AIRES	7,0
RUTE VAZ FREIRE	3,2
SARA DA COSTA FERNANDES	7,2
SIMONE HILÁRIO DA SILVA BRASILEIRO	9,0
SIMONE TELES DA SILVA COSTA	7,0
THAYS SANTOS SOUZA	8,7
VICTOR HUGO ARAÚJO FERREIRA CAMARGO	7,2

Catalão - GO, 11/02/2016

Prof. Dr. Vagner Rosalem

Presidente da Comissão de Seleção