

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS
INSTITUTO DE MATEMÁTICA E ESTATÍSTICA
Programa de Pós-Graduação em Matemática

Ata da Reunião da Comissão de Seleção do Processo Seletivo 2019-2

Aos dezessete dias do mês de junho do ano dois mil e dezenove, as 14:00h, reuniram-se os componentes da banca de seleção, Prof. Bruno Rodrigues de Freitas, Profa. Ana Paula de Araújo Chaves, Prof. Edcarlos Domingues da Silva, Prof. Jefferson Divino Gonçalves de Melo e Prof. Armando Mouro Vasquez, sob a presidência do primeiro, para homologação do resultado da *Prova Escrita* para o Processo Seletivo, nível Doutorado, do Programa de Pós-Graduação em Matemática, segundo os termos do Edital 02/2019.

Após correção da avaliação, o resultado é dado na tabela a seguir.

Nome	Nota
Guilherme Stroher Sabo Paes	7,0

Prof. Bruno Rodrigues de Freitas