

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS
INSTITUTO DE MATEMÁTICA E ESTATÍSTICA
Programa de Pós-Graduação em Matemática

Ata da Reunião da Comissão de Seleção do Processo Seletivo 2019-2

Aos dez dias do mês de junho do ano dois mil e dezenove, as 10:00h, reuniram-se os componentes da banca de seleção, Bruno Rodrigues de Freitas, Profa. Ana Paula de Araújo Chaves, Prof. Edcarlos Domingues da Silva, Prof. Jefferson Divino Gonçalves de Melo e Prof. Armando Mouro Vasquez, sob a presidência do primeiro, para homologação do resultado da *Prova de Avaliação de Histórico Escolar* para o Processo Seletivo, nível Doutorado, do Programa de Pós-Graduação em Matemática, segundo os termos do Edital 02/2019.

Após o prazo para recursos, feita análise e pontuação dos documentos comprobatórios apresentados pelos candidatos inscritos no processo seletivo, o resultado da Prova de Avaliação de Histórico Escolar está descrita na tabela a seguir.

Classificação	Nome	Nota do Histórico
1	Basíledes Temístocles Colunche Delgado	10
2	Matheus Dantas e Lima	8.75
3	Thúlio de Oliveira Alves	7.81
4	Luana de Carvalho Maciel	6.87
5	Aldelayne Passos Silva	6.25
6	Guilherme Stroher Sabo Paes	6.25

Prof. Bruno Rodrigues de Freitas