

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS
INSTITUTO DE MATEMÁTICA E ESTATÍSTICA
Programa de Pós-Graduação em Matemática

Ata da Reunião da Comissão de Seleção do Processo Seletivo 2019-2

Aos cinco dias do mês de junho do ano dois mil e dezenove, as 10:00h, reuniram-se os componentes da banca de seleção, Bruno Rodrigues de Freitas, Profa. Ana Paula de Araújo Chaves, Prof. Edcarlos Domingues da Silva, Prof. Jefferson Divino Gonçalves de Melo e Prof. Armando Mouro Vasquez, sob a presidência do primeiro, para homologação do resultado da *Prova de Avaliação de Histórico Escolar* para o Processo Seletivo, nível Doutorado, do Programa de Pós-Graduação em Matemática, segundo os termos do Edital 02/2019.

Após análise e pontuação dos documentos comprobatórios apresentados pelos candidatos inscritos no processo seletivo, o resultado da Prova de Avaliação de Histórico Escolar está descrita na tabela seguir.

| Classificação | Nome | Nota do Histórico |
|----------------------|--|--------------------------|
| 1 | Basíledes Temístocles Colunche Delgado | 10 |
| 2 | Matheus Dantas e Lima | 8.75 |
| 3 | Thúlio de Oliveira Alves | 7.81 |
| 4 | Luana de Carvalho Maciel | 6.87 |
| 5 | Aldelayne Passos Silva | 6.25 |
| 6 | Guilherme Stroher Sabo Paes | 6.25 |

Prof. Bruno Rodrigues de Freitas