

Cumprindo o disposto no “**EDITAL 01/2016 DE SELEÇÃO PARA BOLSISTAS DO PET-CCG-UFG**”, segue a lista dos estudantes aprovados na prova escrita:

Candidatos classificados para a entrevista, que ocorrerá dia 06 de junho às 15:00, na sala do PET:

NOME

Serviço Social

Ana Paula Silva Duarte

Mariana Oliveira Silva

Arquitetura e Urbanismo

Amanda de Oliveira Bueno

Elizer Carvalho França

Iago Matheus Borges Braga

Administração

Carolina Morela do Nascimento

Elimar Oliveira de Siqueira

Direito

Ana Karoline Dirino

Ariadne Alves

Bruna Vieira Naves

Ana Karoline Dirino

Ariadne Alves

Bruna Vieira Naves

Camilla Arcanjo de Sousa Araújo

Fábio Henrique Barbalho Gomes

Gabriela Almeida Santana

Gleice Kelly da Abadia

Guilherme Passos Parrião de Oliveira

Hugo Henrique Freire Sousa

João Tomaz Sobrinho Neto

João Pedro de Freitas Alves Faquim

Júlio César Castro Passinato

Luiz Eduardo da Silva

Mariana Oliveira Vitor

Maurício da Silva Monteiro

Nadine Rodrigues Rolindo

Raiana Lopes Passos

Teruó Rosa Uramoto

Vinícius Henrique Pereira da Silva

Notas:

PROVA	Avaliador 1	Avaliador 2	Média final
14	10	10	10
64	10	9,5	9,75
9	10	10	10
57	10	9,5	9,75
15	9,5	10	9,75
17	9,5	9	9,25
56	9,5	8	8,75
67	9,5	9,5	9,5
35	9	8,5	8,75
58	9	8	8,5
30	9	9	9
4	9	8,5	8,75
63	8,5	8	8,25
50	8	7	7,5
65	10	9	9,5
55	6,5	5	5,75
39	8	7,5	7,75
18	8,5	7	7,75
20	8,75	10	9,375
3	7,5	7,5	7,5
47	7	7	7
45	7	8	7,5
26	6	6,5	6,25
52	8	7	7,5
38	8,5	7	7,75
6	6	5	5,5

53	6,75	7,5	7,125
24	7,5	8	7,75
46	6,5	7,5	7
43	7,75	6,25	7,0
32	6	5,5	5,75
13	6,5	6,5	6,5

Goiás, 03 de junho de 2016.

Prof. Dr. Eduardo Gonçalves Rocha

Coordenador do PET-Vilaboa