

## UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS FACULDADE DE CIÊNCIAS SOCIAIS PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL

Goiânia, 22 de julho de 2014.

A Coordenadoria do Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social PPGAS/ICS/UFG da Universidade Federal de Goiás receberá inscrições para seleção de alunos especiais, para o segundo semestre do ano de 2014, em conformidade com o presente Edital.

# EDITAL DE INSCRIÇÃO E SELEÇÃO DE ALUNOS ESPECIAIS 2014-2

## 1. INFORMAÇÕES GERAIS

Os candidatos aprovados no presente edital integrarão a categoria de aluno especial conforme o Estatuto e Regimento Geral da UFG.

## 2. CLIENTELA

Portadores de diploma de curso superior de graduação plena, devidamente reconhecida pelo MEC, e portadores do título de Mestre em Ciências Sociais ou área Capes/MEC.

#### 3. VAGAS

O número de vagas será definido pelo professor responsável pela disciplina, não havendo obrigatoriedade de preenchimento de sua totalidade. O número de alunos especiais não poderá ser maior que 2/3 dos alunos regulares da Turma 2014 do Programa.

# 4. INSCRIÇÕES

- 4.1. As inscrições serão feitas nos dias 11 e 12 de agosto (segunda e terça-feira), das 14 horas às 17 horas, e dia 13 de agosto (quarta-feira), das 9 horas às 12 horas, na Secretaria do Programa de Pôs-Graduação em Antropologia Social, Universidade Federal de Goiás, localizada no Campus Samambaia, Estrada Goiânia Nerópolis Goiânia-GO, CEP: 74001-970, telefone (62) 3521-1465.
- 4.2. Cada candidato aprovado poderá se matricular em, no máximo, uma disciplina.

## 4.3. Documentos exigidos:

- a) fotocópia do Diploma ou Declaração de Conclusão de Curso de graduação para os alunos especials de Mestrado.
- b) fotocópia do histórico escolar do Curso de Graduação para os alunos especiais de Mestrado
- c) Curriculum Vitae na Plataforma Lattes, atualizado;
- d) cópia da carteira de identidade do candidato;

e) requerimento de inscrição devidamente preenchido (na Secretaria do PPGAS);

# 5. SELEÇÃO

- 5.1. A seleção dos candidatos será realizada mediante arguição oral com os professores responsáveis pelas disciplinas selecionadas pelo candidato no ato da inscrição
- 5.2. Todas as etapas da seleção serão realizadas nas dependências da Faculdade de Ciências Sociais, Campus II UFG. Os resultados serão divulgados na Secretaria e na homepage do Programa.
- 5.3 Processo seletivo:
- a) O processo seletivo será realizado mediante arguição oral com o responsável pela disciplina. Os candidatos serão avaliados com base nos seguintes critérios: motivos pelos quais deseja cursar a disciplina; disponibilidade de tempo para a realização da disciplina; capacidade para leitura de textos em lingua inglesa.
- b) A arguição oral será realizada após a primeira aula da disciplina. O candidato deverá comparecer à aula, assisti-la integralmente e depois respeitar o horário de chamada para sua arquição.
- 5.4. Critérios de seleção:
- a) Serão eliminados do processo seletivo os candidatos que obtiverem nota abaixo de 7,0 (sete) na arguição oral. Os candidatos resultantes serão classificados por ordem crescente das notas na arguição oral e selecionados até o número máximo de alunos especiais aceitos em cada disciplina.
- b) As disciplinas oferecidas para alunos especiais no segundo semestre de 2014 serão.
  - Indigenismo, antropologia e imaginários da nação Prof. Dr. Mariano Báez Landa (Ciesas/México) 1ª aula: 22/8 (sexta-feira), às 14 horas
  - · Rituais e Dramas Sociais .

Prof. Dr. Gabriel Omar Alvarez 1ª aula: 20/8 (quarta-feira), às 8 horas

Patrimônios Culturais

Prof.<sup>a</sup> Dr.<sup>a</sup> Izabela Maria Tamaso 1ª aula: 15/8 (sexta-feira), às 8 horas

Antropologia do Corpo

Prof. Dr. Camilo Braz

1ª aula: 19/8 (terça-feira), às 14 horas

Etnologia Indígena

Prof.ª Dr.ª Angela Sacchi

1ª aula: 18/8 (segunda-feira), às 14 horas

5.5. Não haverá revisão das notas atribuídas aos candidatos ou de qualquer outro item da selecão.

5.6. O candidato não classificado poderá providenciar a retirada de seus documentos, na Secretaria da Pós-Graduação, até 30 (trinta) dias após a divulgação dos resultados. Findo este prazo, os documentos serão encaminhados à reciclagem.

## 6. CALENDÁRIO

- 6.1. Periodo das inscrições: 11 a 13 de agosto de 2014 (veja horários de inscrição no item 4.1.), na Secretaria do Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social - Faculdade de Ciências Sociais, Campus II/UFG.
- 6.2. Realização das arguições orais para as respectivas disciplinas: de 15 a 22 de março de 2014, no dia e horário das disciplinas que o candidato escolher. A ordem de entrevistas para as arguições orais obedecerá a ordem alfabética crescente. O candidato que não comparecer à aula e à arguição oral, no horário previamente divulgado, estará automaticamente excluído do processo seletivo.
- 6.4. Data da divulgação da lista dos candidatos selecionados: **24 de agosto de 2014** (segunda-feira). O resultado será divulgado pelo site do PPGAS: http://www.cienciassociais.ufg.br/pos-antropologia/
- 6.5. Data da matrícula dos alunos especiais: no dia e período da disciplina a que o candidato tiver sido aprovado, na Secretaria do Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social -Faculdade de Ciências Sociais, Campus II/UFG.

## 7. CASOS OMISSOS

Os casos omissos serão resolvidos pela Coordenadoria de Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social da UFG.

Prof. Dr. Gabrel D. Alvarez Coordenador do PPGAS/UFG

> Prof. Dr. Gabriel Omar Alvarez Coord. do Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social