

UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS
PRÓ-REITORIA DE PÓS-GRADUAÇÃO
FACULDADE DE CIÊNCIAS SOCIAIS
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL

EDITAL DE INSCRIÇÃO E SELEÇÃO DE ALUNOS/AS ESPECIAIS 2023.1

1. INFORMAÇÕES GERAIS

Os/as candidatos/as aprovados/as no presente edital integrarão a categoria de aluno/a especial conforme o Estatuto e Regimento Geral da UFG.

2. PÚBLICO

Portadores/as de diploma de curso superior de graduação plena, devidamente reconhecida pelo MEC.

3. VAGAS

Em cada disciplina serão ofertadas as vagas indicadas no item 5.3, não havendo obrigatoriedade de preenchimento de sua totalidade.

4. INSCRIÇÕES

4.1. As inscrições serão feitas no período entre 06 a 10 de Março de 2023, por meio do envio dos documentos necessários (ver item 4.3.) ao e-mail da Secretaria do Programa de Pós- Graduação em Antropologia Social (PPGAS) da Universidade Federal de Goiás (ppgas.fcs@ufg.br).

4.2. Cada candidato/a poderá se inscrever em, no máximo, uma disciplina.

4.3. Documentos exigidos: a) requerimento de inscrição devidamente preenchido (anexo 1). b) 01 Cópia do Diploma ou Declaração de Conclusão de Curso de graduação. c) Histórico escolar do Curso de Graduação e Pós-Graduação (para candidatos/as com mestrado concluído). d) Curriculum Vitae na Plataforma Lattes, atualizado. e) 01 Cópia da Carteira de identidade. f) Carta de intenções (até duas páginas: a) explicando as motivações para cursar a disciplina; b) disponibilidade de tempo para a realização da disciplina; c) capacidade para leitura de textos em língua inglesa e/ou espanhola).

5. SELEÇÃO

5.1. A seleção dos/as candidatos/as ocorrerá via análise documental feita pelo/a professor/a responsável pela disciplina selecionada pelo/a candidato/a no ato da inscrição.

5.2. Processo seletivo:

a) Os/as candidatos/as serão avaliados/as com base nos seguintes critérios: motivos pelos quais deseja cursar a disciplina; disponibilidade de tempo para a realização da disciplina; capacidade para leitura de textos em língua inglesa e/ou espanhola;

As disciplinas que ofertarão vagas para alunos especiais no segundo semestre de 2023 serão:

Tópicos Especiais em Antropologia I - Cosmologias indígenas, ontologias e suas relações com saúde (32h)

Docente: Prof^a. Dr^a. Joana Aparecida Fernandes Silva

Contato: joana@ufg.br

Dia/Horário: às quintas-feiras, às 14h.

Número de Vagas para Alunos Especiais: **02**.

Tópicos Especiais em Antropologia I - Cultura e Sociedade (64h)

Docente: Prof. Dr. Flavio Munhoz Sofiati.

Contato: flavio_sofiati@ufg.br

Dia/horário: às sextas-feiras, às 14hmin

Número de Vagas para Alunos Especiais: **03**.

Tópicos Especiais em Antropologia I – Antropologia Visual (64h)

Docente: Prof. Dr. Luis Felipe Kojima Hirano

Dia e horário: 4as feiras às 08h00min

Número de Vagas para Alunos Especiais: **03**.

5.7. As/os docentes poderão abrir vagas excedentes no momento da divulgação das/os discentes selecionados/as.

5.8. Não há obrigatoriedade do preenchimento das vagas abertas para cada disciplina.

6.CALENDÁRIO

6.1. Lançamento do edital: 02 de Março de 2023.

6.2. Prazo para impugnação do edital: 03 a 05 de Março de 2023.

6.3. Resultado das solicitações de impugnação do edital: 06 de Março de 2023.

6.6. Período das inscrições: 06 a 10 de Março de 2023 (de acordo com item 4.1.).

6.7. Divulgação preliminar, no site do PPGAS (<https://ppgas.fcs.ufg.br>), das inscrições homologadas: 13 de Março de 2023.

6.8. Período de recursos: 14 e 15 de Março de 2023.

6.9. Divulgação final, no site do PPGAS (<https://ppgas.fcs.ufg.br>), das inscrições homologadas: 16 de Março de 2022.

6.4. Data da divulgação da resultado final de candidatos/as selecionados/as: 16 de Março de 2023.

Os resultados serão divulgados pelo site do PPGAS: <https://ppgas.cienciassociais.ufg.br/>

7.MATRÍCULAS

7.1. Candidatos/as aprovados/os deverão realizar a confirmação da matrícula através do email: ppgas.fcs@ufg.br nos dias 07 a 14 de Abril de 2023.

8.CASOS OMISSOS

Os casos omissos serão resolvidos *ad referendum* pela Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social da UFG.

Goiânia, 02 de Março de 2023



Profa. Dra. Suzane de Alencar Vieira
Coordenadora do PPGAS-UFG

Anexo 1

REQUERIMENTO DE INSCRIÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS FACULDADE DE CIÊNCIAS
SOCIAIS PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL PROCESSO SELETIVO
–ALUNOS/AS ESPECIAIS –2023/1

Nome: _____

_ Telefone/celular: () _____

E-mail: _____

Data de Nascimento: ____/ ____/19____

–

Naturalidade: _____(Cidade/Estado)

Identidade Nº _____Data Emissão: _____Órgão Emissor: _____

CPF: _____

Endereço: _____CEP _____

_ Cidade: _____Estado: _____

Telefone fixo: () _____

Disciplina pretendida (marcar com X):

() Tópicos Especiais em Antropologia I - Cultura e Sociedade (64h)

() Tópicos Especiais em Antropologia I - Cosmologias indígenas, ontologias e suas relações com saúde
(32h)

() Tópicos Especiais em Antropologia I – Antropologia Visual (64h)

–

Assinatura da(o) candidata(o)

A documentação a ser enviada por email, acompanhada da presente inscrição, encontra-se
listada no item 4.3 do Edital.

Goiânia, _____de _____de 2023.