

UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS FACULDADE DE CIÊNCIAS SOCIAIS PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ANTROPOLOGIA SOCIAL

EDITAL n. 04/2015 EDITAL DE APOIO A DISCENTES PARA PESQUISA DE CAMPO OU PARTICIPAÇÃO EM EVENTOS

A Coordenadoria do Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social (PPGAS) da Universidade Federal de Goiás informa que, no período de 08 a 15 de maio de 2015 estão abertas inscrições para que discentes apresentem pedidos de auxílio para trabalho de campo ou participação em eventos acadêmicos.

INFORMAÇÕES GERAIS

1. Os recursos serão oriundos da verba PROAP de 2015 do PPGAS, de acordo com decisão tomada pela Coordenadoria do Programa, seguindo a portaria 156/2014 da CAPES, que aprova o regulamento do PROAP (disponível em http://www.capes.gov.br/images/stories/download/legislacao/PORTARIA-N-156-DE-28-DE-NOVEMBRO-DE-2014.pdf).

Serão disponibilizados recursos para diárias, inscrições e/ou passagens e despesas com locomoção para participação em atividades científico-acadêmicas que se enquadrem na modalidade "trabalho de campo/coleta de dados" ou "congresso/seminário", de acordo com o formulário "Auxílio Financeiro para Alunos/PROAP" da PROAD/UFG (disponível em https://www.proad.ufg.br/p/1072-formularios).

- 2. Cada discente poderá se inscrever em apenas uma dentre as duas modalidades disponíveis "trabalho de campo/coleta de dados" ou "congresso/seminário".
- 2.1. No caso da modalidade "trabalho de campo/coleta de dados", somente poderão inscrever-se estudantes cujo trabalho de campo seja realizado fora dos municípios da Região Metropolitana de Goiânia.
- 2.2. No caso da modalidade "congresso/seminário", somente poderão inscrever-se estudantes que tenham sido selecionados/as para apresentação de trabalho comprovadamente relacionado a seu tema de pesquisa em desenvolvimento no PPGAS/UFG.
- 3. Serão destinados até R\$ 5.000,00 (cinco mil reais), para apoio a até 10 (dez) discentes para pesquisa de campo ou participação em eventos, sendo portanto o valor de cada auxílio correspondente a até R\$ 500,00.
- 4. Esse edital é destinado prioritariamente a discentes ingressantes em 2014. Discentes ingressantes em 2013 ou em 2015 podem se inscrever. Contudo, serão contemplados desde que haja um número inferior a 10 (dez) inscrições de ingressantes em 2014.

INSCRICÕES

- 5. As inscrições serão recebidas entre 8 e 15 de maio de 2015, na Secretaria do Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social da Universidade Federal de Goiás, localizada na Faculdade de Ciências Sociais, no Campus Samambaia, nos horários de atendimento ao público externo (**Segundas/Terças/Quintas** das 13 horas às 18 horas e **Quartas/Sextas** das 8 horas às 12h30).
- 5.1. As solicitações devem dizer respeito a atividades que ocorram a partir do dia 5 de junho de 2015, para respeitar os prazos exigidos para a liberação dos recursos por parte da PROAD/UFG.

DOCUMENTOS EXIGIDOS

6.1. Para a solicitação de auxílio para "trabalho de campo/coleta de dados", o/a discente deverá apresentar a) cópia do projeto de pesquisa; b) carta do/a orientador/a, explicando as razões pelas quais o/a orientando/a deva ser contemplado; c) cronograma das atividades

de campo; d) formulário "Auxílio Financeiro para Alunos/PROAP" da PROAD/UFG (disponível em https://www.proad.ufg.br/p/1072-formularios) devidamente preenchido. 6.2. Para a solicitação de auxílio para "congresso/seminário", o/a discente deverá apresentar a) cópia do projeto de pesquisa; b) carta do/a orientador/a, explicando as razões pelas quais o/a orientando/a deva ser contemplado; c) carta de aceite do trabalho no evento acadêmico; e) formulário "Auxílio Financeiro para Alunos/PROAP" da PROAD/UFG (disponível em https://www.proad.ufg.br/p/1072-formularios) devidamente preenchido. 6.3. Após o fim da atividade, o/a discente terá até 10 (dez) dias para entregar, na secretaria do PPGAS, os documentos que comprovem os gastos realizados. No caso de diárias: notas fiscais no nome e CPF do/a discente, comprovando gastos com alimentação e/ou hospedagem no local de realização da atividade; No caso de passagens e despesas com locomoção, notas fiscais no nome e CPF do/a discente, comprovando gastos como passagens de ida e volta dentro do prazo de realização da atividade; No caso de inscrição, nota fiscal no nome e CPF do/a discente, comprovando gasto com inscrição no evento mencionado no pedido.

SELEÇÃO

- 7. Serão selecionados/as até 10 (dez) pedidos para "trabalho de campo/coleta de dados" ou "congresso/seminário", desde que seguidas as condições trazidas acima.
- 8. A lista com os/as discentes contemplados/as será disponibilizada no site do PPGAS até 22 de maio de 2015.
- 9. Havendo um número superior de inscritos/as da turma de 2014 do que o previsto no presente edital, a Coordenadoria do PPGAS poderá decidir por contemplar mais do que 10 (dez) pedidos.
- 10. Os casos omissos serão resolvidos pela Coordenadoria do Programa de Pós-Graduação em Antropologia Social da UFG.

Goiânia, 04 de maio de 2015.

Prof. Dr. Camilo Albuquerque de Braz - coordenador do PPGAS.