



**SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL**  
**UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS**  
**ESCOLA DE AGRONOMIA**  
**Programa de pós-graduação em agronegócio**  
**Setor de Desenvolvimento Rural**

**EDITAL N.001/2020 - INSCRIÇÃO E SELEÇÃO AO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM**  
**AGRONEGÓCIO – Turma 2020**

**RESULTADO FINAL DO EXAME ORAL**

<b>MESTRADO - Candidato</b>	<b>NOTA EXAME ORAL (EO)</b>
Ana Carolina Alves Rodrigues Naves	5,0
Emanuel Jeremias Ramalho da Silva	6,0
Filipe da Silva Côrtes	7,0
Gilmara Martins de Oliveira	5,5
Lara de Carvalho Teixeira	5,5
Matheus Souza Lacerda	5,0
Murilo Fernandes Bertolucci	4,0
Nívea dos Reis Bernardes	4,6
Rhynaldo Ribeiro da Costa	7,5
Sabrina Gomes de Oliveira	4,0
Sara de Lima Saeghe Alcanfor Ximenes	6,0

<b>DOUTORADO - Candidato</b>	<b>NOTA EXAME ORAL (EO)</b>
Acássio Coêlho Eugenio	6,5
Clayton Luiz de Melo Nunes	7,0
Dino Sandro Borges de Castilhos	6,0
Donalvam Moreira da Costa Maia	6,5
Érica Basílio Tavares Ramos	6,0
Lázaro Gabriel de Oliveira Araújo	7,5
Mallú de Mendonça Barros	7,0
Mariane Rodrigues da Vitória	7,0
Maryele Lazara Rezende	7,0
Nayana Rosa Freire	5,0
Ródney Ferreira Couto	5,0
Valquíria Duarte Vieira Rodrigues	6,0

Goiânia, 26 de fevereiro de 2020, às 17h15min.

**Prof.ª Dr.ª Sybelle Barreira.**  
Presidente da Comissão de Seleção