

Serviço Público Federal
MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS
FACULDADE DE MEDICINA
EDITAL Nº 11/2020

**SELEÇÃO PARA PROGRAMA DE TREINAMENTO AVANÇADO EM
NEUROFTALMOLOGIA - 2020**

O CHEFE DO DEPARTAMENTO DE CIRURGIA DA FACULDADE DE MEDICINA DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS faz saber aos interessados que encontra-se aberto o período de inscrições ao Processo Seletivo para admissão de médicos (as) no Programa de **TREINAMENTO AVANÇADO EM NEUROFTALMOLOGIA**, observando-se as seguintes normas e condições:

Caracterização: () Extensão () Cultura (X) Extensão e Cultura

Início das atividades do projeto: 02/03/2020

Encerramento das atividades do projeto: 28/02/2021

Integrante de Programa cadastrado na PROEC: (X) Sim () Não

Grande Área de Conhecimento: Ciências da Saúde

Área temática primária: Saúde

Área temática secundária: Educação

Linha(s) de Extensão:

1 – Saúde Humana

2 – Saúde da Família

Unidade/Órgão responsável: Centro de Referencia em Oftalmologia/Departamento de Cirurgia/Faculdade de Medicina (CEROF – UFG)

Outras Unidade / Órgãos participantes:

1 – Hospital das Clínicas/UFG

Ementa:

Treinamento para formação de médicos oftalmologistas, com título prévio de especialista em oftalmologia pelo Conselho Brasileiro de Oftalmologia e/ou MEC, na área específica da oftalmologia.

1. DAS VAGAS

Unidade: Faculdade de Medicina

Órgão Suplementar: Centro de Referência em Oftalmologia/Departamento de Cirurgia/Faculdade de Medicina/UFG

Área: Ciências da Saúde/Oftalmologia

Número de vagas: **01 (uma)**

2. DA INSCRIÇÃO

2.1.Período: **22/01 a 02/02/2020**

2.2.Local: Faculdade de Medicina da UFG - Coordenação de Extensão

2.3.Horário: 8:00 às 12:00 horas

2.4.Informações: 3209-6168

3. PRÉ – REQUISITO

Graduação em medicina e residência médica em oftalmologia, em instituição credenciada pelo MEC e/ou Conselho Brasileiro de Oftalmologia (poderá apresentar certificado de estar cursando residência, com término para

Março de 2020 e constando estar habilitado a prestar a prova nacional de oftalmologia do referido ano).

4. DOCUMENTAÇÃO

- a) *Curriculum Vitae (lattes)*, com títulos devidamente comprovados;
- b) Declaração de acatamento às normas do Processo Seletivo em formulário próprio a ser preenchido no ato da inscrição:
- c) Diploma do curso Superior em Medicina ou documento comprobatório de conclusão do curso, e se estrangeiro, deverá apresentar o documento de revalidação do diploma do Curso no Brasil;
- d) Documento comprobatório da formação médica (residência médica) em oftalmologia ou de estar cursando residência com término previsto para março de 2020 com devida habilitação para inscrição na prova para obtenção de título de especialista do CBO
- e) Comprovante de Inscrição no CRM (qualquer estado) ou declaração do CRM de que já solicitou a inscrição

5. DO PROCESSO SELETIVO

5.1. Prova Escrita Discursiva

Data: 12/02/2020 (4ª feira)

Horário: 14:30h às 16:20h

5.2. Entrevista

Data: 12/02/2020 (4ª feira)

Horário: 16:30 h

Local: CEROF – UFG (Sala de Reuniões da Diretoria)

A entrevista terá valor de 20 pontos.

Local: CEROF – UFG (auditório)

A prova teórica terá 5 questões discursivas, cada uma com valor de 10 pontos, tendo, a prova, valor final de 50 pontos.

5.3. Análise do *Curriculum Vitae*

Critério: será adotada a pontuação oficial por meio da somatória dos valores obtidos nos itens **Produção Intelectual (item II)**, **Atividades de Pesquisa e Extensão (Item III)** e **Atividades de Qualificação (Item IV)** de acordo com o anexo da Resolução nº 18/2017- COSUNI/CEPEC-UFG. Ao currículo de maior pontuação será determinada a nota 30 pontos e os demais currículos terão a nota obtida por meio de regra de 3 com o currículo de maior valor. Serão aceitos dados relativos aos últimos 5 anos e não haverá limitação ao número de atividades pontuadas. O candidato deve auto pontuar seu currículo, apresentando sua pontuação nos quesitos, assim como a somatória dos pontos obtidos nos quesitos.

5.4. Divulgação dos Resultados

O resultado do processo seletivo será divulgado no máximo em 02 (dois) dias úteis após a realização da entrevista e da análise do curriculum.

5.5. Composição da Nota Final:

A nota final será composta através da somatória das notas da Prova teórica (valor máximo de 50 pontos) + Análise de currículo (valor máximo de 30 pontos) e Entrevista (valor máximo de 20 pontos)

6. DAS CONDIÇÕES DO TREINAMENTO AVANÇADO

6.1. Duração: 12 meses

6.2. Período: 02/03/2020 a 28/02/2021

6.3. Carga horária anual: 768 horas – 16 h/semanais)

6.4. Carga horária total: **768 horas**

6.4.1. Não será emitido Certificado para o aluno que não cumprir 85% (oitenta e cinco por cento) das atividades Teóricas e 85% (oitenta e cinco por cento) das atividades Práticas.

6.5. Local: FM/HC/UFG - Centro de Referência em Oftalmologia-CEROF/UFG

Departamento de Cirurgia da Faculdade de Medicina da Universidade Federal de Goiás aos 12 dias do mês dezembro de 2019

Prof. Dr. Hélio Moreira Junior
Chefe do Depto. de Cirurgia da FM/UFG
(original assinado)

Prof. Dr. Alexandre Chater Taleb
Coordenador do Treinamento Avançado em Neuroftalmologia
Depto. de Cirurgia da FM/UFG
(original assinado)

Dr. Jamil Miguel Neto
-Diretor CEROF/UFG
(original assinado)