

Serviço Público Federal  
MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO  
**UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS**  
**FACULDADE DE MEDICINA**

---

**EDITAL Nº 05**  
**SELEÇÃO PARA PROGRAMA DE**  
**TREINAMENTO AVANÇADO EM**  
**ORTOPEDIA – JOELHO E ARTROSCOPIA - 2014**

O CHEFE DO DEPARTAMENTO DE ORTOPEDIA, TRAUMATOLOGIA e CIRURGIA PLÁSTICA DA FACULDADE DE MEDICINA DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS, faz saber aos interessados que encontra-se aberto o período de inscrições ao Processo Seletivo para admissão de médicos (as) no Programa de **TREINAMENTO AVANÇADO EM ORTOPEDIA E TRAUMATOLOGIA – JOELHO E ARTROSCOPIA**, observando-se as seguintes normas e condições:

**1. DAS VAGAS**

Unidade: Faculdade de Medicina  
Departamento: Ortopedia e Traumatologia  
Área: Joelho e Artroscopia  
Número de vagas: **02**

**Observação:**

O Serviço de Joelho e Artroscopia – FM/UFG é credenciado pela Sociedade Brasileira de Cirurgia do Joelho (SBCJ) autorizando o aluno concluinte do Programa fazer prova de obtenção do título de especialista daquela Sociedade (SBCJ) que é realizada a cada dois anos.

**2. DA INSCRIÇÃO**

2.1.Período: **15/12/2013 a 28/01/2014**

**O prazo para inscrições foi prorrogado.**

**Elas poderão ser feitas até o dia 06/02/2014**

2.2.Local: Coordenação de Extensão da FM /UFG

2.3.Horário: 8:00 às 12:00 h e das 13:00 h as 15:00 h

2.4.Informações: 3209-6168

**3. PRÉ- REQUISITOS**

Graduação em Medicina, Residência Médica em Ortopedia e Traumatologia e Título de Especialista em Ortopedia e Traumatologia da SBOT

#### 4. DOCUMENTOS EXIGIDOS:

- a) *Curriculum Vitae*, com títulos devidamente comprovados;
- b) Declaração de acatamento às normas do Processo Seletivo em formulário próprio a ser preenchido no ato da inscrição;
- c) Diploma do curso Superior em Medicina ou documento comprobatório de conclusão do curso e se estrangeiro, deverá apresentar o documento de revalidação do diploma do Curso no Brasil;
- d) Comprovante de Inscrição no CRM (qualquer estado) ou declaração do CRM de que já solicitou a inscrição;
- e) Residência Médica em Ortopedia e Traumatologia; (apresentar documento comprobatório)
- f) Título de Especialista expedido pela SBOT; (apresentar documento comprobatório)

#### 5. DO PROCESSO SELETIVO

##### 5.1. Prova Escrita

Conteúdo: Ortopedia Geral, Joelho e Artroscopia, Conhecimento de Língua Inglesa e de Informática necessária à preparação de aulas.

Data: **03/02/2014 (2ª. feira)**

**Prova prorrogada para 10/02/2014 (2ª. feira)**

Horário: 13:30 h

Local: Departamento de Ortopedia /HC

##### 5.2. Entrevista

Data: 03/02/2014

**Entrevista prorrogada para 10/02/2014**

Horário: após a prova escrita

##### 5.3. Análise do *Curriculum Vitae* (Critério)

Será adotada a pontuação oficial para publicações, seminários e congressos.

##### 5.4. Divulgação dos Resultados

O resultado do processo seletivo será divulgado no máximo em 03 (três) dias úteis após a realização das provas.

#### 6. DAS CONDIÇÕES DO TREINAMENTO AVANÇADO

6.1. Duração: 01 ano

6.2. Período: **03/03/2014 a 28/02/2015**

6.3. Carga horária: 1.760 horas (40 horas semanais)

6.4. Local : Hospital das Clínicas/UFG

6.5. Horário: 2ª, 3ª, 4ª feiras – das 13 as 19 h

5ª. feira – das 14 as 18 h

4ª. feira – das 19 as 7:00 h

6.6. Atividades:

Atividades teóricas: exposição de temas específicos, revisão e discussão de artigos científicos relacionados ao tema joelho, participação em sessões clínicas, seminários, simpósios, painéis e congressos.

Atividades práticas: treinamento em ambulatório, enfermarias, pronto socorro, centro cirúrgico e laboratórios de procedimentos.

*Departamento de Ortopedia, Traumatologia e Cirurgia Plástica da Faculdade de Medicina da Universidade Federal de Goiás, aos 12 dias do mês de dezembro de 2013.*

Prof. Válney Luis da Rocha  
Chefe do Departamento de Ortopedia, Traumatologia  
e Cirurgia Plástica da FM/UFG

Mauro Rodrigues dos Santos  
Coordenador do Programa de Treinamento Avançado  
em Ortopedia – Joelho e Artroscopia