



UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS  
FACULDADE DE DIREITO  
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM DIREITO AGRÁRIO

**EDITAL DE DIVULGAÇÃO DO LOCAL DE PROVAS nº 05/2018**

O Presidente da Comissão de Seleção para Ingresso em 2019 do Programa de Pós-Graduação em Direito Agrário (PPGDA) da Universidade Federal de Goiás, no uso de suas atribuições legais e regulamentares, torna público o **LOCAL DE REALIZAÇÃO DAS PROVAS DE CONHECIMENTO ESPECÍFICO E LÍNGUA ESTRANGEIRA** do Processo Seletivo 2019, Edital de Seleção 01/2018, para ingresso no Curso de Mestrado em Direito Agrário, no primeiro semestre letivo de 2019.

Centro de Aulas D - Salas 406 e 408

CAMPUS I – Colemar Natal e Silva - UFG

Rua 235, s/nº - Setor Leste Universitário

Goiânia, 25 de outubro de 2018.

Prof. Dr. Eduardo Gonçalves Rocha  
Presidente da Comissão de Seleção de Ingresso para o ano de 2019  
(Original Assinado)