



UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS
ESCOLA DE MÚSICA E ARTES CÊNICAS

RESULTADO

PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ARTES DA CENA

INSCRIÇÕES HOMOLOGADAS - EDITAL DO PROCESSO SELETIVO 03/2021

Resultado Final

Bianca Queiroz Chiesurin
Daniel Freitas Herrero
Danyell Oliveira Freitas
João Pedro Bento Ribeiro
João Victor Santos Soares de Oliveira
Larissa Ferreira Santos
Leticia Lemes Santiago
Lívia da Costa Vergana
Lunna Gomes Guimarães
Márcio Masselli Dias Filho
Maria Antonieta Vilela Mendes
Thaissa Schmaedecke
Vanderlei Vicente da Silva Neto



Documento assinado eletronicamente por **Alexandre Silva Nunes, Coordenador de Pós-graduação**, em 18/10/2021, às 23:56, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no § 3º do art. 4º do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufg.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **2423937** e o código CRC **214C7D44**.